



风机(空气处理)轴承

LDK的空气处理系列轴承是专门为种类繁多、有高需求的供热、通风与空气调节用途而设计的。

1)主要用途

排气扇，供热风扇，鼓风机，加热设备，冷却塔，排气通风筒。

2)产品特征

2-1) 100%按照电机级标准、经由安德鲁测定仪100%检测噪音。

2-2) 每个轴承均由Gcr15轴承钢制造，且配装G10级钢球，低噪音保持器和低噪音专用油脂。

2-3) 每个轴承座的内孔都采用特殊的磨加工方法，表面形成储油网格，尺寸精度、圆度、粗糙度都达到一流水平
该加工方法能让轴承使得调心更顺畅、使用寿命更长。

2-4) 每一套带座轴承都经过轴承和轴承座精心配对成符合空气处理要求的、特殊公差的配合，以确保保轴承容易调心,和防止轴承被安装于轻的钢制和铝制框架时提前过载。

2-5) 较小的内径公差使得轴承和轴的配合更紧，这样可以有效减少振动和噪音，延长轴承使用寿命。

2-6) 轴承的游隙指的是内外圈沟通和钢球之间的空隙，LDK 选用适合的游隙，可以减少轴承在高速运转时产生的噪音和振动。

2-7) 在力矩小、高转速运转的情况下，可有采用非接触式密封圈。

3)LDK 风机轴承内圈尺寸公差与旋转精度(μm)

公称轴承内径d(mm)		单一平面 平均内径偏差 Δdmp		单一平面 内径变动量Vdp	内圈径向跳动Kia
大于	到	上偏差	下偏差	最大	最大
10	18	13	0	6	8
18	30	13	0	6	10
30	50	13	0	8	10
50	80	15	0	10	13

4)提供四种锁紧方式的轴承，方便不同的用户选用

在产品部件名称后添加后缀"AH"表示产品为空气处理系列

4-1) 同心套锁紧方UE200 AH

4-2) 顶丝锁紧方式UC200 AH

4-3) 偏心套锁紧方式NA200 AH

4-4) 紧定套锁紧方UK200 AH

5)可供多种轴承座和各种锁紧方式下的轴承的多种组合

一般情况下，LDK 建议轴承座采用H7配合，止动钉的采用即使在高速动转的条件下仍然无忧。

UEP200 AH	UEPE200 AH	UEF200 AH	UEFL200 AH
NAP200 AH	NAPE200 AH	NAF200 AH	NAFL200 AH
UKP200 AH	UKPE200 AH	UKF200 AH	UKFL200 AH
UCP200 AH	UCPE200 AH	UCF200 AH	UCFL200 AH