

LDK[®] 高温带座轴承

高温油脂：氟皂基润滑脂；油脂的最高工作温度可达200摄氏度，如有需求，300摄氏度亦可满足，请接洽我司。

内部游隙：生产外球面轴承过程中，LDK总是基于特定的内部游隙将内外圈和钢球装配在一起，若遇高温工作环境，合适的内部游隙对于补偿轴承，轴以及座子的热胀起着至关重要的作用。LDK高温轴承的内部游隙标准是C4。

硅橡胶密封圈：绝大部份标准轴承用的都是丁晴橡胶密封圈。

丁晴橡胶对于工作温度在0-100摄氏度之间时是绝佳选择。

但高于100摄氏度后，丁晴橡胶会开始损坏分裂，继而无法留下任何密封元素来维持高温润滑。

硅橡胶密封圈具有耐高温的特性，尤其是长期处于高温状态，且防震，还防臭氧，阳光以及能抵阻外部水汽的侵入。

硅橡胶密封圈的使用确保了高温润滑脂能很好地润滑轴承。

镀锌护圈：为了保证硅橡胶作为密封圈能够正常工作，LDK用于表面镀锌护圈来起来保护硅橡胶密封圈的作用。护圈的目的不仅仅是保护密封圈，更是钢球以及保持器免受污染的第一道防线。在高温工作环境下使用标准护圈起初能起到保护作用，但很有可能会被腐蚀，从而导致轴承提前出现质量问题。LDK所应用的镀锌护圈具有两个重要特性。耐热

以及抗磨。这些特性将使得轴承遇高温时仍然运行顺畅持久。

